Приложение 27
к ОПОП СПО по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки)

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.05. ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)

Саратов, 2022

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.05. Газовая сварка (наплавка) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50).

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Саратовский колледж промышленных технологий и автомобильного сервиса».

Разработчик: Филиппов А.В., преподаватель ГАПОУ СО «СКПТ и АС ».

Рецензент:
Внутренний: Петренко П.В., преподаватель ГАПОУ СО «СКПТ и АС».
Внешний: Максимов В.Д., преподаватель ППК СГТУ имени Гагарина Ю.А.

СОДЕРЖАНИЕ

1. **ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ** **4**
2. **ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ** **6**
3. **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ** **9**
4. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ** **11**

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.05. ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)

1.1. Область применения программы:

Рабочая программа учебной практики является частью обязательных требований к среднему профессиональному образованию по подготовке квалифицированных рабочих, служащих профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в части освоения и используется в профессиональной подготовке по профессии: основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Газовая сварка (наплавка).

1.2. Цели и задачи учебной практики:

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей программы профессионального обучения по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

1.3 Требования к результатам освоения учебной практики

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей программы профессионального обучения по основным видам профессиональной деятельности (ВПД).

Код	Профессиональные компетенции
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.

Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК.7	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное
ОК 8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

иметь практический опыт	- проверки оснащенности поста газовой сварки; - настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); - выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;
уметь	- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной и производственной практики:

Всего в рамках освоения ПМ 05. – 252 часа.

2.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2. 1.Тематический план учебной практики

ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Кол- во часов по ПМ	Виды работ	Наименования тем учебной практики	Кол-во часов по темам
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
ПК 5.1 ПК 5.2 ПК 5.3	ПМ 05 Газовая сварка (наплавка) УП.05	**252**	1. Подготовка газосварочного оборудования. 2. Подготовка к работе сварочных горелок и газовых редукторов.	Тема 5.1 Аппаратура для газовой сварки	**24**
			1. Прихватка элементов конструкции газовой сваркой во всех 2. пространственных положениях сварного шва. 3. Отработка приемов газовой сварки во 4. всех пространственных положениях. 5. Отработка приемов газовой сварки чугуна, цветных 6. металлов и сплавов. 7. Подогрев деталей конструкции при правке, горячая правка сложных конструкций. 8. Предварительный и сопутствующий подогрев деталей при сварке. Отработка приемов газовой сварки трубных соединений. 4 Применение безопасных методов выполнения сварочных работ.	Тема 5.2 Техника и технология газовой сварки	**192**
			1. Газовая наплавка. 2. Исправление дефектов сваркой.	Тема 5.3 Газовая наплавка	**36**
			Промежуточная аттестация в форме зачета/диф.зачета		**2**
	Всего	**252**			**252**

2.2 Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	**2**	**3**	**4**
ПМ 05 Газовая сварка (наплавка)		**252**	
Тема 5.1 Аппаратура для газовой сварки	Содержание	**24**	
	1. Подготовка аппаратуры для газовой сварке металлов.	6	2
	2. Отработка приемов газовой сварки правый и левый способ сварки.	6	2
	3. Отработка приемов газовой наплавки твердыми сплавами.	6	2
	4. Исправление дефектов сваркой.	6	2
Тема 5.2 Техника и технология газовой сварки	Содержание	**192**	
	1. Прихватка элементов конструкций газовой сваркой во всех пространственных положениях сварного шва.	12	2
	2. Отработка приемов газовой сварки во всех пространственных положениях.	12	2
	3. Выполнение упражнений газовой сваркой пластин из низкоуглеродистой стали при нижнем положении шва.	18	2
	4. Выполнение упражнений газовой сваркой пластин из низкоуглеродистой стали при горизонтальном положении шва.	18	2
	5. Выполнение упражнений газовой сваркой пластин из низкоуглеродистой стали при вертикальном положении шва.	12	2
	6. Отработка приемов газовой сварки чугуна, цветных металлов и сплавов.	18	2
	7. Подогрев деталей конструкции при правке.	18	2
	8. Горячая правка сложных конструкций.	12	2
	9. Предварительный и сопутствующий подогрев деталей при сварке.	18	2
	10. Отработка приемов газовой сварки трубных соединений.	12	2
	11. Отработка приемов газовой сварки правым способом.	12	2

	12. Техника газовой сварки левым способом.	18	2
	13. Отработка приемов стыковых и угловых соединений.	12	2
Тема 5.3 Газовая наплавка	Содержание	**36**	
	1. Отработка приемов газовой наплавки твердыми сплавами.	18	2
	2. Исправление дефектов сваркой.	18	2
Промежуточная аттестация в форме зачета/дифференцированного зачета		**2**	3
Всего:		**252**	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Реализация рабочей программы учебной практики осуществляется в сварочной мастерской, сварочном полигоне ГАПОУ СО СКПТиАС

Оснащение мастерской:

1.Оборудование:

1. Пост ручной дуговой сварки.
2. Газосварочный пост.
3. Пост для полуавтоматической сварки в защитном газе.
4. Сварочные посты ручной дуговой сварки постоянного тока.
5. Сварочные посты ручной дуговой сварки переменного тока.
6. Оборудование и оснастка для выполнения сборочно-сварочных работ. 7. Электроды для сварки.

2. Инструменты и приспособления:

1.Набор слесарных и измерительных инструментов.
2. Инструмент для ручной и механизированной обработки металла.
3. Наборы контрольно-измерительного инструмента для проверки разделки кромок.
4. Наборы контрольно-измерительного инструмента для проверки точности сборки.
5. Приборы для определения твердости металлов.
6. Сборочно-сварочные приспособления.
7. Универсальные и специальные приспособления.
8. Контрольно-измерительный инструмент и шаблон.
9. Слесарный инструмент электросварщика. 10. Приспособления для правки и рихтовки.

3. Средства обучения:

1. Техническая документация на различные виды обработки металла.
2. Журнал инструктажа по безопасным условиям труда. 3.
   Технологическая документация.
   Средства индивидуальной и коллективной защиты.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. В.В. Овчинников «Основы технологии сварки и сварочное оборудование»: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования- 2-е изд., стер.-М: Издательский центр «Академия», 2018г. -256с.

Дополнительные источники:

1. Герасименко А. И. Основы электросварки: Учеб. пособие для НПО – Изд.7-е Ростов н /Д: «Феникс» 2018

Интернет-ресурсы:

www.fcior.edu.ru(Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов). www.dic.academic.ru (Академик. Словари и энциклопедии). www.booksgid.com (BooksGid. Электронная библиотека). www.globalteka.ru (Глобалтека.Глобальная библиотека научных ресурсов). www.ru/book (Электронная библиотечная система).

3.3 Организация образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Учебная практика проводится концентрировано.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, имеют квалификационный разряд по профессии 3-4, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 5.1Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому из этапов. Экзамен (практическая часть).
ПК 5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому из этапов. Экзамен (практическая часть).
ПК 5.3 Выполнять газовую наплавку.	Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому из этапов. Экзамен (практическая часть).
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Наблюдение за обучающимися при выполнении лабораторных и практических заданий во время учебной практики. Мониторинг успеваемости.
ОК2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения.	Наблюдение за обучающимися при выполнении лабораторных и практических заданий во время учебной практики. Оценка результатов самостоятельной работы.
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговой контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Наблюдение за обучающимися при выполнении лабораторных и практических заданий во время учебной практики. Оценка результатов самостоятельной работы, работав группе при решении проблемных задач.
ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Оценка результатов самостоятельной работы обучающегося: подготовка к выступлению; при проведении исследований; при подготовке проекта.
ОК 5 Использовать информационнокоммуникативные технологии в профессиональной деятельности.	Оценка презентации проекта который обучающийся выполнил самостоятельно.
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	Наблюдение за обучающимися во время учебной практики, работы в группе при решении проблемных задач, работы над проектом и оценка результатов этой работы.

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики, в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.